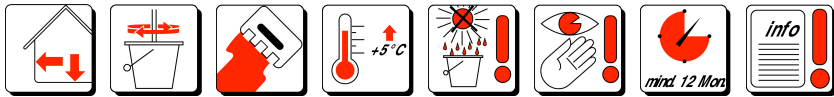




RÖFIX AG 653 STANDARD

Lepilo za keramiko C1 T

Pravne in tehnične informacije:	Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, in skladnost s splošnimi in posebnimi standardi države (UNI, ONORM, SIA itd.) in priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj (npr. SMGV, OAP, QG-WDS).
Področja uporabe:	Za polaganje standardne in porozne keramike kot tudi ploščic iz naravnega poroznega kamna po tleh in zidovih. Za notranjo uporabo.
Osnova materiala:	<ul style="list-style-type: none"> • Cement • Izbrani pesek • Dodatki za izboljšanje obdelovalnih lastnosti
Lastnosti:	<ul style="list-style-type: none"> • Netopno v vodi • Visoka odpornost proti lezenju
Izvedba:	
Pogoji pri izvedbi:	Med fazo obdelovanja in sušenja temperatura okolice oziroma temperatura podlage ne sme pasti pod +5 °C. Dokler se površina ne posuši do konca, jo je treba zaščititi pred zmrzaljo, izsušitvijo (neposredna izpostavljenost soncu, vetru) in pred dodatnim vlaženjem (dež).
Podlaga:	Primeren za cementne estrih, estrihe na osnovi kalcijevega sulfat ter betonske površin (najmanj 6 mesecev star) in cementne in apneno cementne omete. Estrih na osnovi kalcijevega sulfata je pred polaganjem potrebno obrusiti. Paziti na dovoljeno preostalo vlago podlage. Preostala vlaga: Cementni estrih 2,5 %; kalcijev sulfatni estrih 0,5%; RÖFIX ZS 1,8 %. Pri mavčnih ometih in apneno mavčnih ometih je treba paziti na maks. preostalo vlago od 1%. Na dovolj zbiti podlagi (nevezano nasutje) dokončno vzdian tlakovec pred fugiranjem pretresemo.
Obdelava podlage:	Grundiranje: RÖFIX AP 310 grundirno sredstvo zmešamo z vodo v razmerju 1:2 in premažemo površine, kjer potrebno doseči določeno vpojnost podlage ali vezavo prašnih delcev. Pri večjih neravninah v podlagi moramo uporabiti talno izravnalno maso (RÖFIX FN 615 Talna izravnalna masa ali RÖFIX FN 645 Univerzalna talna izravnalna masa), ki jo nanesemo po čim večji površini. Manjše neravnine (maksimum glej glede na debelino nanosa) lahko izravnamo z lepilom za keramiko. Manjše neravnine in luknje na površini se lahko popravijo z RÖFIX FS 630 STA.
Priprava:	Z močnejšim mešalnikom homogeno premešamo in po potrebi dodamo manjšo količino vode, da dobimo primerno obdelovalno konsistenco. Po mešanju pustimo zoreti pribl. 2 min. Nato še enkrat z mešalnikom premešamo.
Izvedba:	RÖFIX Lepilo za ploščice nanesemo z ravno stranjo gladilke ter jo nato z zobčasto stranjo "počešemo" po možnosti v eni smeri. Če je zahtevano polaganje brez praznih mest pod ploščicami, je potrebno ploščice polagati po metodi Floating-Buttering. Ne nanašati več lepila kot lahko v odprtem času položite keramičnih ploščic. Ne uporabljati materiala iz odprte stare embalaže in ne mešati starega materiala z svežim. Ploščice zapeljemo po tankem sloju lepila. V roku 10 minut še lahko popravljamo njihovo lego.
Napotki za odstranjevanje:	Špiralsta mešala so primerna za mešanje židkih materialov z visoko vizkozno kot je npr. lepilo za ploščice. Če je čas polaganja prekoračen, se nanese z gladilko sveže lepilo ter se z zobatim delom površino ponovno prečeše. Š tem odstranimo tanke film posušenega lepila na površini nanosa.
Varnostna opozorila:	Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!
Skladiščenje:	Hraniti na suhem, na lesenih paletah. Najmanj 12 mesecev v skladu z uredbo 1907/2006/ES, priloga XVII, pri 20 °C, 65 % rel. zr. vl.; datum proizvodnje je natisnjen na embalaži.




RÖFIX AG 653 STANDARD

Lepilo za keramiko C1 T

RÖFIX[®]

Tehnični podatki:

SAP številka artikla	2000151509
Številka artikla	132060
Način pakiranja	
Napotki za embaliranje	V papirnatih vrečah, zaščitene pred vlago.
Količina po enoti	25 kg/EN
Enota na paleto	42 EN/p
	54 EN/p
Barva	siva
Zrnavost	0- 1 mm
Potrebna količina vode	7,25 l/EN
Poraba	<ul style="list-style-type: none">• 2,0 - 2,3 kg/m² z zobato gladilko (zob 6 mm)• 2,8 - 3,2 kg/m² z zobato gladilko (zob 8 mm)• 3,6 - 4,0 kg/m² z zobato gladilko (zob 10 mm)
Navodilo za uporabo	Vrednosti porabe so okvirne, zelo so odvisne od podlage in izvedbene tehnike.
Debelina nanosa	5 mm
Natezna trdnost	≥ 0,5 MPa
	5 min
Čas vgrajevanja mešanice	pribl. 3 h
	15 min
Čas za popravila	pribl. 5 min
	pribl. 24 h
Obremenitev	7 d
Tehnični podatki	Zid: 12 ur Pod: 24 ur
Certifikat o preiskusu	<ul style="list-style-type: none">• MPA - Karlsruhe
EN 12004	C1 T
	> 5 °C < 25 °C

Splošna navodila:

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje.

Navedbe v tem tehničnem listu ustrezajo našemu dosedanjemu znanju in praktičnim izkušnjam iz uporabe.

Podatke smo pripravili skrbno in vestno, vendar ne jamčimo za njihovo pravilnost in popolnost ter ne odgovarjamo za nadaljne odločitve uporabnika. Navedbe v tem tehničnem listu nas ne zavezujejo pravno ali kako drugače. Kupec mora vedno sam preizkusiti proizvod, ali ustreza predvidenemu namenu uporabe. Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost.

Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitevijo naših izdelkov, vam je na voljo naš tehnično-svetovalni servis.

Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani www.roefix.com, lahko jih zahtevate tudi pri slovenskemu zastopniku.

Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!