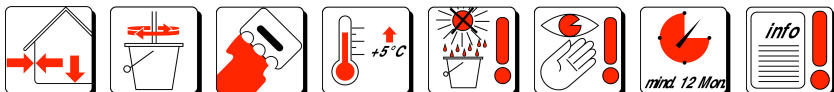




RÖFIX AG 670 FLEX S1 MBM SPEZIAL

Srednjeslojno lepilo C2 TE S1

Pravne in tehnične informacije:	Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, in skladnost s splošnimi in posebnimi standardi države (UNI, ONORM, SIA itd.) in priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj (npr. SMGV, OAP, QG-WDS).
Področja uporabe:	Za polaganje ploščic velikega formata, talnih in stenskih plošč s profilirano zadnjo stranjo. Tudi za plošče iz naravnega in umetnega kamna na stenske in talne površine. Pri talnem ogrevanju upoštevati tehnične smernice. Na stenah je potrebno uporabljati zagozde Pri nestabilnih podlagah se je predhodno posvetovati z načimi strokovnjaki.
Osnova materiala:	<ul style="list-style-type: none">• Cement• Tras• Kremenčev pesek (klasificiran)• Dodatki za izboljšanje obdelovalnih lastnosti
Lastnosti:	<ul style="list-style-type: none">• Netopno v vodi• Elastično (prožno)• Visoka odpornost proti lezenju• Podaljšan čas obdelave• Odporna proti zmrzali• Primerna za talno gretje• Na mineralne in organske podlage• RÖFIX Low-Dust tehnologija (manj prahu)
Izvedba:	
Pogoji pri izvedbi:	Med fazo obdelovanja in sušenja temperatura okolice oziroma temperatura podlage ne sme pasti pod +5 °C. Dokler se površina ne posuši do konca, jo je treba zaščititi pred zmrzaljo, izsušitvijo (neposredna izpostavljenost soncu, vetru) in pred dodatnim vlaženjem (dež).
Podlaga:	Primeren za cementne estrih, estrihe na osnovi kalcijevega sulfata ter betonske površin (najmanj 6 mesecev star) in cementne in apneno cementne omete. Estrih na osnovi kalcijevega sulfata je pred polaganjem potrebno obrusiti. Paziti na dovoljeno preostalo vlago podlage. Preostala vlaga: Cementni estrih 2,5 %; kalcijev sulfatni estrih 0,5%; RÖFIX ZS 1,8 %. Pri mavčnih ometih in apneno mavčnih ometih je treba paziti na maks. preostalo vlago od 1%. Na dovolj zbiti podlagi (nevezano nasutje) dokončno vzdian tlakovec pred fugiranjem pretresemo.
Obdelava podlage:	Grundiranje: RÖFIX AP 310 grundirno sredstvo zmešamo z vodo v razmerju 1:2 in premažemo površine, kjer potrebno doseči določeno vpojnost podlage ali vezavo prašnih delcev. Pri večjih neravninah v podlagi moramo uporabiti talno izravnalno maso (RÖFIX FN 615 Talna izravnalna masa ali RÖFIX FN 645 Univerzalna talna izravnalna masa), ki jo nanesemo po čim večji površini- Manjše neravnine (maksimum glej glede na debelino nanosa) lahko izravnamo z lepilom za keramiko. Manjše neravnine in luknje na površini se lahko popravijo z RÖFIX FS 630 STA.
Priprava:	Z močnejšim mešalnikom homogeno premešamo in po potrebi dodamo manjšo količino vode, da dobimo primerno obdelovalno konsistenco. Po mešanju pustimo zoreti pribl. 2 min. Nato še enkrat z mešalnikom premešamo.
Izvedba:	Homogeno premešano lepilo nanesemo z ustreznim delovnim orodjem. Kontaktni sloj v enem delovnem koraku razvlečemo z zidarsko žlico srednje debeline (velikost zoba gladilke od 10 mm), nato lepilni sloj prečešemo in vanj položimo ploščice. Ne nanašati več lepila kot lahko v odprtem času položite keramičnih ploščic. Če je zahtevano polaganje brez praznih mest pod ploščicami (npr. v trajno mokrem področju), je potrebno ploščice polagati po metodi Floating-Buttering. Ne uporabljati materiala iz odprte stare embalaže in ne mešati starega materiala z svežim. Ploščice zapeljemo po tankem sloju lepila. V roku 10 minut še lahko popravljamo njihovo lego.
Napotki za odstranjevanje:	Če je čas polaganja prekoračen, se nanese z gladilko sveže lepilo ter se z zobatim delom površino ponovno prečeše. S tem odstranimo tanke film posušenega lepila na površini nanosa. Spiralsta mešala so primerna za mešanje židkih materialov z visoko vizkoznošjo kot je npr. lepilo za ploščice.
Varnostna opozorila:	Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!




RÖFIX AG 670 FLEX S1 MBM SPEZIAL

Sredneslojno lepilo C2 TE S1

Skladiščenje:

Hraniti na suhem, na lesenih paletah.
Najmanj 12 mesecev v skladu z uredbo 1907/2006/ES, priloga XVII, pri 20 °C, 65 % rel. zr. vl.; datum proizvodnje je natisnjen na embalaži.

Tehnični podatki:

SAP številka artikla	2000151513
Številka artikla	132067
Način pakiranja	
Količina po enoti	25 kg/EN
Enota na paleto	48 EN/p
Enota na paleto (CH)	42 EN/p
Barva	siva
Zrnavost	0- 1 mm
Poraba	pribl. 5-pribl. 7 kg/m ²
Debelina nanosa	5- 20 mm
Natezna trdnost	≥ 1 MPa
	5 min
Čas strjevanja	pribl. 3 h
	30 min
Čas za popravila	pribl. 10 min
	pribl. 24 h
Obremenitev	14 d
Tehnični podatki	Pod: 24 ur Zid: 12 ur
Certifikat o preiskusu	● EMPA
EN 12004	C2 TE S1
	> 5 °C < 25 °C

Splošna navodila:

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje.
Navedbe v tem tehničnem listu ustrezajo našemu dosedanjemu znanju in praktičnim izkušnjam iz uporabe.
Podatke smo pripravili skrbno in vestno, vendar ne jamčimo za njihovo pravilnost in popolnost ter ne odgovarjamo za nadaljne odločitve uporabnika. Navedbe v tem tehničnem listu nas ne zavezujejo pravno ali kako drugače. Kupec mora vedno sam preizkusiti proizvod, ali ustreza predvidenemu namenu uporabe. Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost.
Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitev naših izdelkov, vam je na voljo naš tehnično-svetovalni servis.
Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani www.roefix.com, lahko jih zahtevate tudi pri slovenskemu zastopniku.
Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!